

Peran SL (Fruity) (2/3mm)



Description

Peran SL est un revêtement époxy autolissant de haute qualité. Ses résistances mécaniques associées à un fini parfait lui permettent de satisfaire aux plus fortes exigences en milieu industriel ou commercial

Destination

Zones de production dans de nombreux secteurs de l'industrie, zones de stockage mais aussi grâce à la gamme de couleurs fruity surfaces commerciales diverses.

Avantages

- Esthétique et qualité de finition.
- Nettoyage et entretien aisés.
- Très bonnes résistances à l'abrasion.
- Bonnes résistances chimiques.

Guide des performances

Conforme à la norme FeRFA BS 8204-6, catégorie 8.

Le tableau ci-dessous indique le comportement du système au regard de plusieurs propriétés.

Une échelle de 1 à 5 est utilisée, dans laquelle 5 est le meilleur résultat.

5 Excellent, 4 Très bon, 3 Bon (acceptable), 2 Moyen, 1 Faible

Classement au feu	4	Imperméabilité	5
Glissance		Nettoyabilité	5
Surface sèche	5		
Surface humide	1		
Résistance à l'impact	5	Résistance à l'usure	4
Tenue thermique	3	Résistance aux agents chimiques	3
Circulation	5	Résistance aux rayures	3

Nuancier standard



Tomate



Kiwi



Mandarine



Pamplemousse



Myrtille



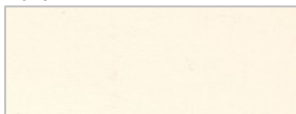
Menthe verte



Poire



Prune

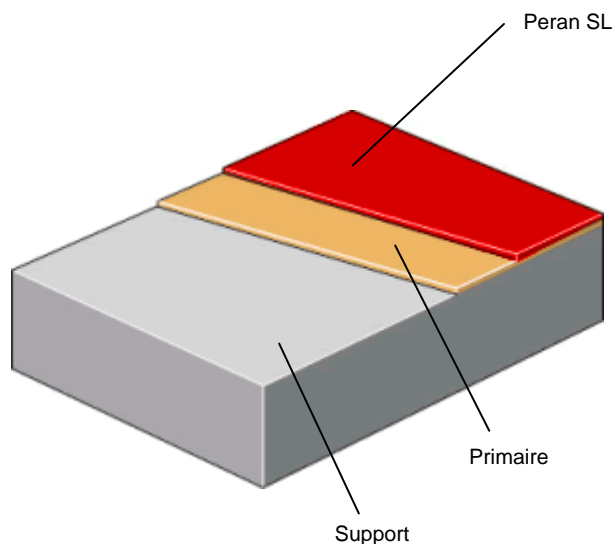


Magnolia

Les couleurs réelles peuvent être différentes de ce nuancier.
Echantillons sur demande a votre représentant

Références

- Selfridges, Oxford Street, Londres
- Magasins Esprit, Belgique
- Ateliers de fabrication Ford, Ecosse
- Posten Norvege
- Volvo, Chine...



Descriptif

Produit : Peran SL FRUITY

Fini : Brillant

Epaisseur : 2/3 mm

Couleurs: nuancier et teintes RAL

Préparation des supports et mise en œuvre dans le respect des instructions du fournisseur Flowcrete UK limited.

Application

La pose devra être effectuée par un entrepreneur agréé par Flowcrete, disposant d'un système d'assurance qualité documenté

Pour obtenir des renseignements à propos de nos entrepreneurs agréés, veuillez prendre contact avec votre représentant local ou nous contacter via notre site Internet : www.flowcrete.com

Détail du système

- Primaire Flowprime ou Peran STC à 0.25 kg/m².

NB : les supports poreux peuvent nécessiter un double primaire ou un tiré à 0.

- Couche de masse : Peran SL FRUITY à 3.5 kg/m².

Certains environnements peuvent nécessiter une couche de finition complémentaire.

Merci de contacter votre représentant pour obtenir des conseils à ce sujet

Procédure détaillée d'application sur demande.

Notre savoir faire : le sol

Flowcrete est une division du Groupe Flowcrete, le leader mondial des revêtements de sol spécialisés pour l'industrie, le commerce et les bâtiments publics. Parmi les systèmes disponibles, mentionnons notamment les systèmes de chauffage par le sol, les chapes prêtes à l'emploi, les revêtements industriels, les finitions de sol décoratives, les systèmes terrazzo, les complexes d'étanchéité des plates-formes de parking pour voitures, les systèmes de protection contre la corrosion, etc. Notre objectif est de répondre aux exigences que vous posez pour votre sol.

Exigences relatives au support

Le support de type béton ou chape devra présenter une résistance minimale de 25 N/mm², être débarrassé de toute laitance, poussière et autre contamination. Le support devra également être exempt de toute remontée capillaire et de toute pression des eaux souterraines.

En l'absence de toute membrane étanche, Flowcrete Hydraseal DPM pourra être incorporé directement sous le système Peran SL.

Considérations environnementales

Le système fini est considéré comme ne présentant aucun risque pour la santé et pour l'environnement. La durée de vie utile prolongée et la surface sans raccord diminuent les besoins en réparation, maintenance et nettoyage.

Les considérations environnementales et sanitaires sont contrôlées lors de la fabrication et de la pose des produits par du personnel de Flowcrete et par des entrepreneurs hautement qualifiés, disposant d'une vaste expérience.

Informations techniques

Tests de classement performanciel PM/C nouvelle version en cours auprès du CSTB

Ces valeurs sont celles enregistrées en laboratoire à 20°C et à 50% d'humidité relative

Tenure au feu Euroclass en cours	BS 476 Part 7 (Propagation de la flamme: Class 2)
Glissance (SRV)	Conforme à BS 7976-2 sec 67 humide 26 (valeur 4-S rubber slider)
Résistance à l'abrasion	BS 8204-2 Class AR2
Résistance à la température	Contact permanent : Jusqu'à 50°C
Perméabilité à l'eau	Nil - Karsten test (imperméable)
Résistance chimique	Tableau de tenue chimique sur demande
Résistance à la compression	55 N/mm ² (BS 6319)
Résistance à la flexion	35 N/mm ² (BS 6319)
Résistance à la traction	25 N/mm ² (BS 6319)
Adhérence	Supérieure à la cohésion du béton soit > 1.5 MPa.
Toxicité (produit durci)	Non contaminant pour les denrées alimentaires

Vitesse de durcissement

	10°C	20°C	30°C
Trafic normal	36 hrs	16 hrs	12 hrs
Trafic lourd	72 hrs	48 hrs	36 hrs
Durcissement complet	12 j	7 j	5 j

Maintenance et entretien

Bien que ce revêtement dispose d'excellentes propriétés, il est indispensable de nettoyer et d'entretenir régulièrement le PERAN SL FRUITY.

Un nettoyage à la brosse rotative dure et l'utilisation d'un détergent alcalin sont recommandés.

Nota

Les produits FLOWCRETE sont garantis contre les défauts de fabrication selon nos conditions générales d'assurance consultables dans nos conditions générales de ventes que vous pouvez obtenir sur demande.

Informations complémentaires

Nous sommes à votre disposition pour valider vos choix ou recommandations pour réaliser ou spécifier un revêtement de sol. N'hésitez pas à consulter votre représentant local.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Par ailleurs, nos produits doivent être mis en œuvre par des personnes qualifiées.

Consultez les informations les plus récentes à www.flowcrete.com